



目 录

工业齿轮箱介绍	01	港口起重	14
		行星差动齿轮箱	14
MHB 系列工业标准齿轮箱	02	起升、变幅、俯仰齿轮箱	15
MP 系列工业标准行星齿轮箱	03	回转齿轮箱	15
MTG 系列高速齿轮箱	03		
		矿山	16
建材	04	输送机用齿轮箱	16
立式磨机用齿轮箱	05	刮板机用齿轮箱	17
辊压机用齿轮箱	05	提升机用齿轮箱	17
MFY、MFYT 中心传动齿轮箱	06		
ZX、FZX 行星中心传动齿轮箱	06	工程机械	18
MBY（MBYX）边缘传动齿轮箱	07	行走齿轮箱	18
MSBY 单边双传动齿轮箱	07	回转齿轮箱	19
		卷扬齿轮箱	19
冶金	08	化工环保	20
热轧板材主传动齿轮箱	09	造纸	20
冷轧板材主传动齿轮箱	09	压榨	20
棒线材轧机主传动齿轮箱	10	压缩机 / 膨胀机用高速齿轮箱	21
转炉倾动装置	10	有色金属	21
型材飞剪机	11	油气	21
风机用高速齿轮箱	11		
		客户定制服务	22
电厂	12		
磨煤机用齿轮箱	12	全方位服务	23
冷却塔、脱硫泵用齿轮箱	12		
给水泵、浆液循环泵用高速齿轮箱	12		
输送机用齿轮箱	13	典型案例	25
燃机用高速齿轮箱	13		

工业齿轮箱介绍

南高齿集团创建于 1969 年，并于 2007 年以“中国高速传动”在香港上市，是涵盖风力发电、轨道车辆和工业装备的世界领先传动方案供应商。

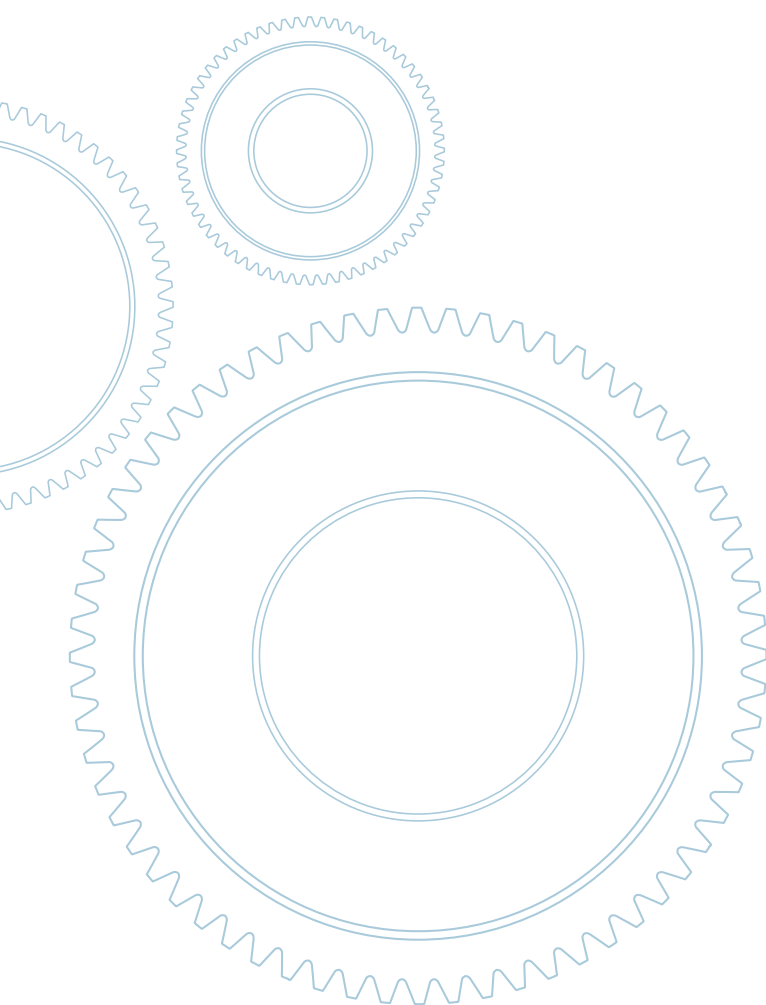
南高齿集团以齿轮技术、产品和服务为核心业务，集生产、研发、销售、服务于一体，面向能源，重大装备和通用设备等工业领域，并注重在清洁能源，低耗和高效领域的长期投入。凭借领先的技术、可靠的质量、周到的服务，南高齿集团已成为全球传动技术领域最具竞争力的合作伙伴之一。

勇于创先的南高齿在工业装备领域开发了多项划时代新产品，如今更在该领域内承担着行业领导者的重要责任。

多年来不断完善的产品线，可以满足各个行业的客户需求，产品广泛应用于建材、冶金、电力、港口、矿山、起重、橡塑、造纸、煤化工、食品等领域。

通过海内外客户的密切技术合作，全球范围研发体系的支撑，南高齿一直有能力拿出超越用户期望的解决方案。南高齿所传递的信心，正带领行业走向更高的追求。





MHB系列工业标准齿轮箱

标准齿轮箱系列适用于各机械动力传输领域，该产品系列包括斜齿轮齿轮箱和伞齿轮—斜齿轮齿轮箱。具有不同类型与设计，安装形式多样，可以覆盖各个工业领域的使用要求。

性能特点

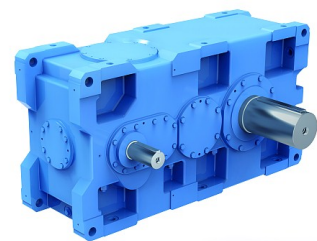
- 模块化设计，零件互换性好
- 扭矩范围分布合理，经济适用
- 独特的齿轮修形，承载能力搞和噪声性能优越
- 硬齿面设计，精度在 5 级以上
- 多种密封形式，满足不同应用场合的密封要求
- 交货周期短，质量可靠

主要技术参数

- 规格：25 种
- 扭矩范围：2—1,400kNm
- 速比范围：1.25 ~ 450

主要应用领域

- 带式输送机、斗式提升机、搅拌机、起重设备、行走机构、造纸机、干燥机、回转窑、选粉机、张力辊等



MP 系列工业标准行星齿轮箱

为了满足在极端条件下工业齿轮箱一年 365 天都具有可靠表现的要求，MP 行星齿轮箱具有更长的轴承设计寿命，更高的扭矩密度，从而延长产品服务寿命，实现可在极端的工况条件下持久而可靠地传递功率的目标。

性能特点

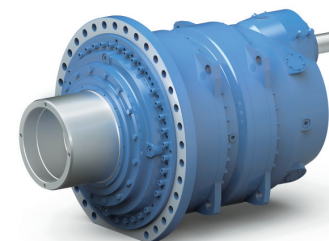
- 独立的工业标准行星齿轮箱平台
- 先进的模块化设计技术
- 满足 ISO、AGMA 和 DIN 标准
- 优化齿轮设计，传动效率高
- 独特的齿轮修形方案，齿轮承载能力高
- 多种输入与输出型式

主要技术参数

- 设计规格：20
- 输出扭矩：100—5,800 kNm
- 传动级数：2 ~ 5
- 传动比：25 ~ 4,000

主要应用领域

- 用于各种回转驱动。如：辊压机驱动、榨糖机驱动、管磨的中心传动、港机的回转、绞车的提升机构及矿山、工程机械、煤矿等行业的重载传动



MTG 系列高速齿轮箱

高速齿轮箱应用环境特殊，常用于能源、化工、油气等领域的高转速场合，因此对齿轮箱的效率、振动、可靠性等都有较高要求。南高齿自主研发的 MTG 系列高速齿轮箱，在效率、振动、可靠性、性价比等方面都具备强大的竞争力。并且该系列产品通过了国际 API 行业认证。

性能特点

- 高转速：最高转速 25,000r/min，最大线速度 176m/s
- 高标准：设计满足 API, AGMA 和 ISO 国际和行业先进标准
- 高精度：齿轮精度 ISO 3~5 级
- 高效率：效率 98.5% 以上
- 高可靠性：设计寿命不低于 20 年
- 高承载力：采用先进的轻量化设计技术

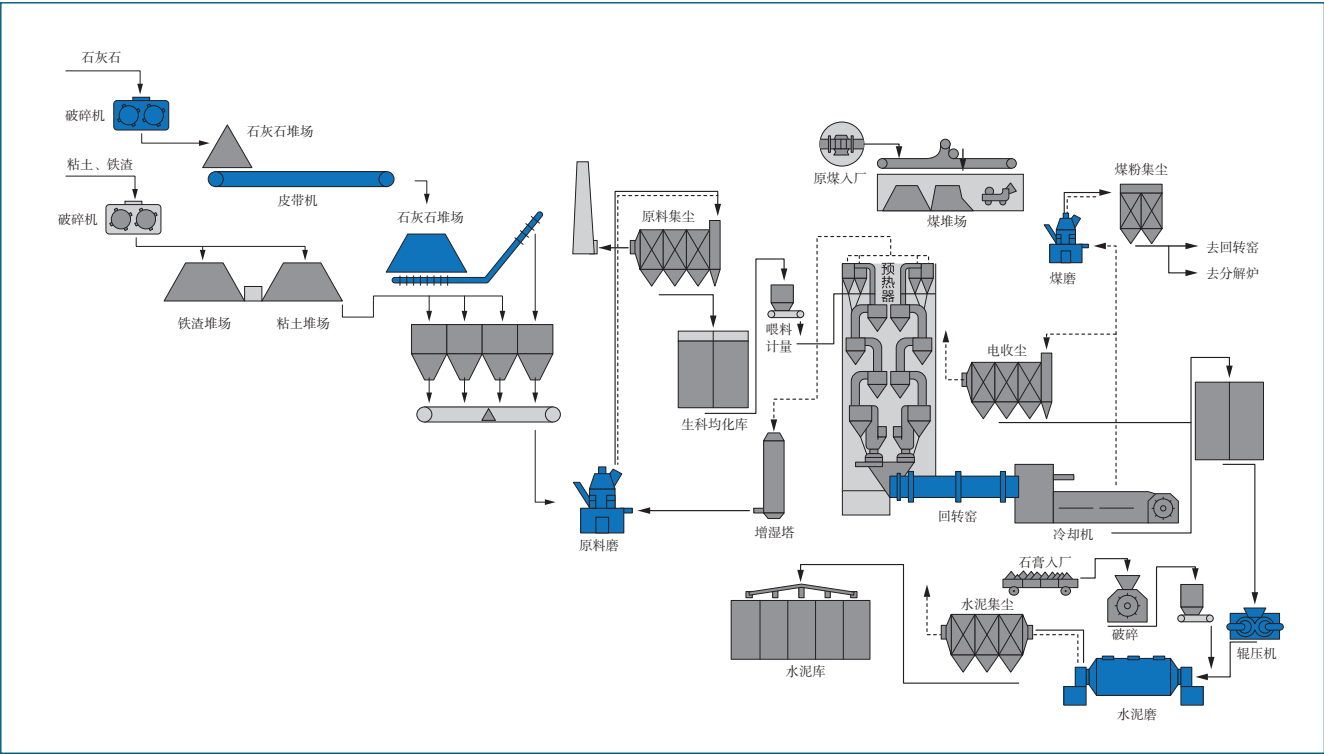
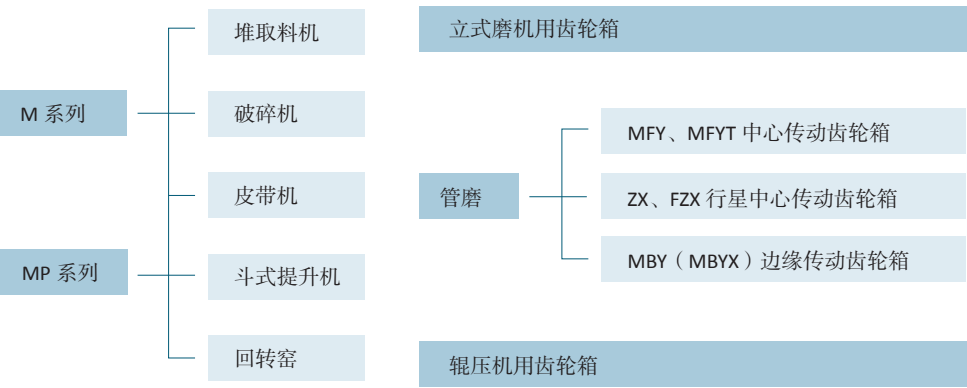
主要技术特点

- 结构形式：单级人字齿
- 速比范围：1 ~ 10
- 转速范围：高速轴 3,000—50,000 r/min
- 额定功率：500—100,000kW

主要应用领域

- 可适用于汽轮机、燃机发电、离心机轴流风机、鼓风机、压缩机、高低压泵、劣化催化能量回收、制氧机等机组配套齿轮箱





立式磨机用齿轮箱

立式磨机需要极高的额定功率和极高的可用性。齿轮箱作为立式磨机的核心部件之一，用于传送动力，将电机转速降到磨机所需的研磨转速，并对磨机磨盘形成支撑。研磨过程中所产生的较高轴向力和部分径向力通过推力轴承和齿轮箱外壳传送到磨机基础。

性能特点

- 模块化设计，零部件通用性高
- 轴承寿命更高，润滑分配更合理
- 齿轮修形提高整体承载力和降噪性能
- 借助有限元分析，齿轮箱运行更加平稳
- 独创的推力轴承整套承载机构

主要技术参数

- 规格：三种系列
- 齿轮级数：齿轮级数：两级传动（一级螺旋伞齿轮传动、一级行星轮传动）三级传动（一级螺旋伞齿轮传动、一级平行齿轮传动、一级行星轮传动）三级传动（一级螺旋伞齿轮传动、两级行星轮传动）
- 传动速比：20 ~ 60
- 额定功率：80 – 9,000 kW

主要应用领域

- 广泛用于建材行业的生料磨、煤磨、预粉磨、水泥磨、矿渣磨、石膏、粉煤灰；电力行业及冶金行业的煤磨、石灰石磨；方解石、陶瓷粉、矿山等行业的粉磨系统



辊压机用齿轮箱

在两个反方向旋转的磨辊之间，干燥的小颗粒物料要承受很高的特定压力。在辊压机中，细颗粒材料被压成细粉或压成均匀的形状。辊压机水泥工业中，可应用在生料、预粉磨和水泥终粉磨等。采矿（铜矿、金矿和钻石矿等）工业中使用的辊压机一般位于其它碾磨机之前。NGC 一直为客户提供成熟可靠的传动装置。

性能特点

- 优化轮齿的啮合精度，噪音更低，效率更高
- 箱体和行星架采用 FEM 分析，优化设计，运行过程中变形更小，更加平稳
- 更有保障的制造质量和更高的可靠性传动装置十分紧凑，节省空间
- 可提供齿轮箱、扭矩反作用力臂系统、联轴器和供油系统全套装置
- 可带有收缩盘，特殊的设计便于拆装

主要技术参数

- 规格：MP
- 齿轮级数：2 级或 3 级，1st. 平行轴齿轮副（根据具体需求进行配置）+2st. 行星齿轮副 +3st. 行星齿轮副
- 传动速比：最高 i= 125
- 额定输出扭矩：200 – 3,200kNm

主要应用领域

- 在水泥和矿山等工业行业中，对水泥制成的各阶段物料和矿石物料进行粉碎



MFY、MFYT 中心传动齿轮箱

MFY 和 MFYT 系列中心传动齿轮箱是我公司在充分吸取了先进工业国家的先进技术，总结国内设计制造的大型磨机齿轮箱经验和不足的基础上，结合了本公司的特点，开发、设计的新型低速重载齿轮箱。MFY 系列磨机齿轮箱在结构上采用功率双分流，两级减速，同心传动。MFYT 系列磨机齿轮箱在结构上采用功率双分流，三级减速，同心传动。

性能特点

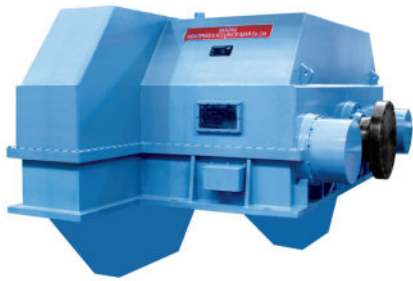
- 齿轮均是硬齿面齿轮，磨齿处理
- 滑动轴承及齿轮均为永久寿命设计
- 配备电控与检测系统，实时监测运行状态
- 应用广泛，传动平稳
- 操作简单，使用维护性高

主要技术参数

- 规格：33
- 齿轮级数：2 级功率双分流；3 级平行传动 + 功率双分流
- 额定功率：800 – 8,000 kW

主要应用领域

- 在建筑材料、制煤和矿山等行业中，对矿石、煤块或水泥熟料等物料进行粉碎



ZX、FZX 行星中心传动齿轮箱

同样在管磨机中应用，南高齿多形式的行星齿轮箱有别于 MFY、MFYT 中心传动的形式，采用了行星传动的结构形式，他的功率容量非常大，在特殊应用中更加有效。

性能特点

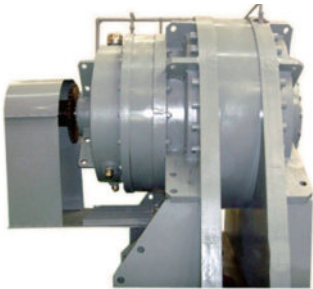
- 优化轮齿的啮合精度，噪音更低，效率更高
- 箱体和行星架采用 FEM 分析，优化设计，运行过程中变形更小，更加平稳
- 多种形式的行星齿轮箱传动结构获得国家发明专利
- 更有保障的制造质量和更高的可靠性
- 传动装置十分紧凑，具有最佳的功率 / 重量比
- 整套装置空间布置更小，更大地节约厂房空间

主要技术参数

- 规格：23
- 齿轮级数：2 级或 3 级，1st. 平行轴齿轮副（根据具体需求进行配置）+2st. 行星齿轮副 +3st. 行星齿轮副
- 传动速比：最高 i=125
- 额定功率：1,250 – 10,000 kW

主要应用领域

- 在建筑材料、制煤和矿山等行业中，对矿石、煤块或水泥熟料等物料进行粉碎



MBY（MBYX）边缘传动齿轮箱

对于管磨机边缘传动装置，南高齿专门配置高性能的 MBY(MBYX) 齿轮箱用作主齿轮箱。MBY（X）系列齿轮箱采用了现代齿轮设计制造技术，根据水泥等行业使用工况恶劣，低速重载，要求安全可靠、使用寿命长的特点，专门精心设计用于水泥、煤磨等用途的边缘传动磨机齿轮箱。

性能特点

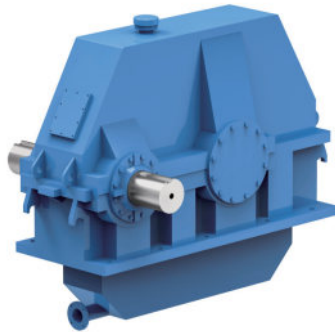
- 齿面渗碳淬火处理，精度达 6 级以上
- 齿轮箱易维护性好
- 采用含油底壳和不含油底壳两种设计，充分满足需求
- 对称设计，齿轮可双面使用
- 可靠性高，使用寿命长

主要技术参数

- 规格：10
- 齿轮级数：1 级，平行轴齿轮副
- 传动速比：最高 i=7.1
- 额定功率：200 – 5,000 kW

主要应用领域

- 用于水泥磨、煤磨的边缘传动磨机齿轮箱



MSBY 单边双传动齿轮箱

直接啮合型 NGC MSBY 矢轮齿轮箱具有突出的创新设计。这种齿轮箱是针对通过矢轮来传动管磨机而设计的。在这种应用中，齿轮箱形成一个带矢轮的单元，并通过矢轮直接啮合传动。由于系统所需要的部件减少，因此对空间的要求降低，而且安装和运行成本也降低。主电机连接到齿轮箱输入轴的一侧，而辅传动装置连接到另一侧。

性能特点

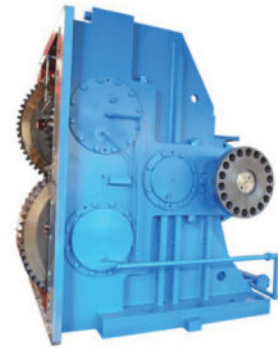
- 优化轮齿的啮合精度，噪音更低，效率更高
- 箱体采用 FEM 分析，优化设计，运行过程中变形更小，更加平稳
- 更有保障的制造质量和更高的可靠性
- 传动装置十分紧凑，更加有效地使用矢轮
- 可在整个矢轮宽度上实现完美的负荷分配

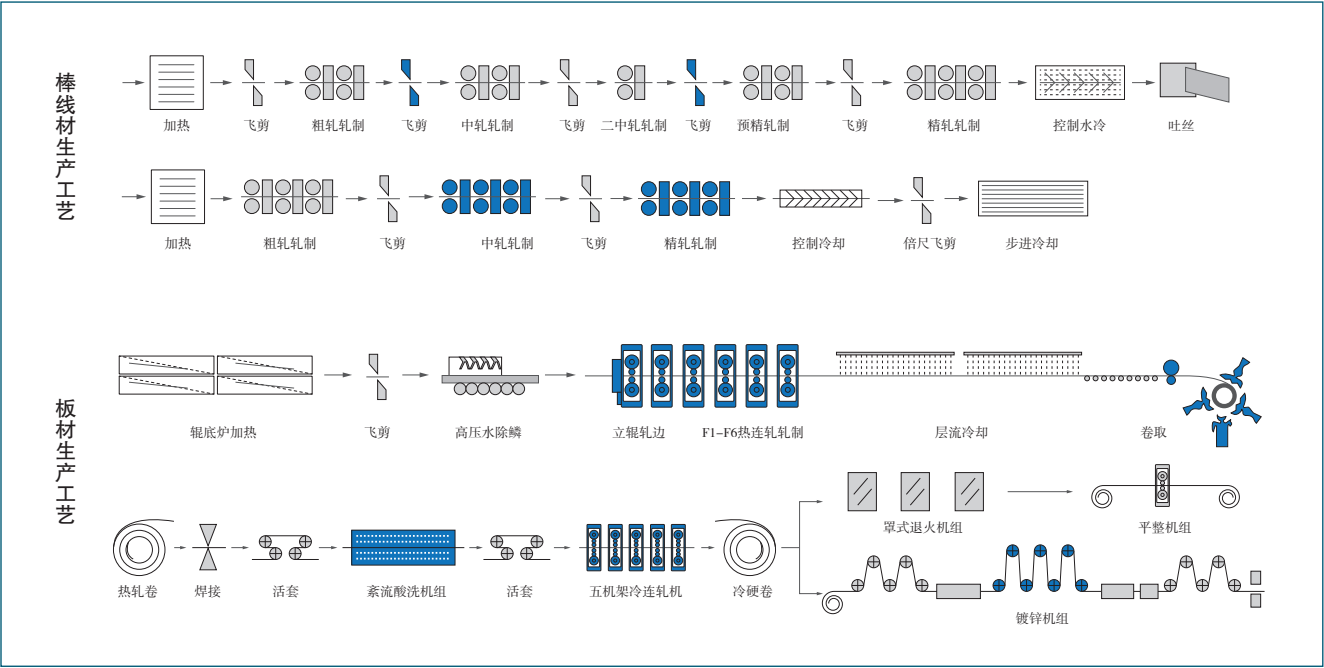
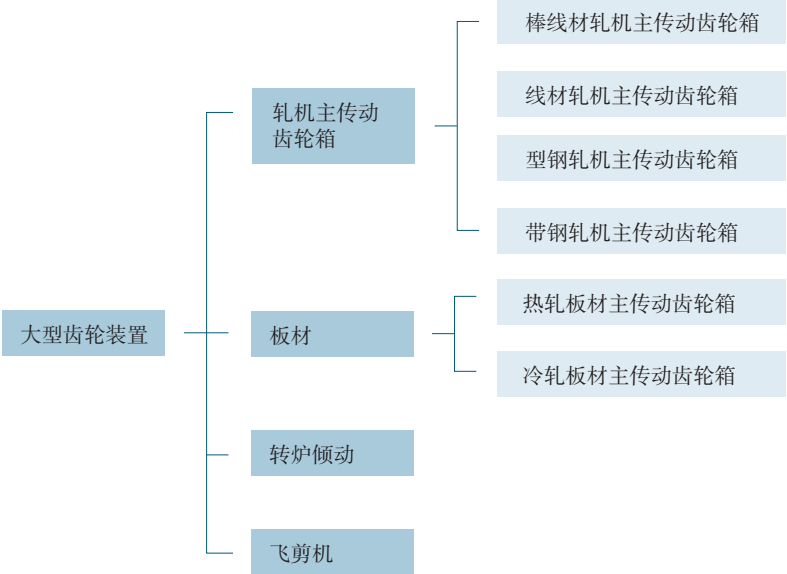
主要技术参数

- 规格：23
- 齿轮级数：3 级，功率分流式平行轴齿轮副
- 减速机传动比：最高 i=15
- 额定功率：1,250 – 10,000 kW

主要应用领域

- 在建筑材料、制煤和矿山等行业中，对矿石、煤块或水泥熟料等物料进行粉碎





热轧板材主传动齿轮箱

南高齿热轧板材主传动齿轮箱应用于热轧板材生产线，可为热连轧板材、连铸连轧板材等生产线上的粗轧区域和精轧区域提供动力传动。南高齿热轧板材主传动齿轮箱分为带减速比的主减速机，和分配功率的齿轮机座，主减速机和齿轮机座串联传动可将主电机的功率和扭矩通过减速和分配传递给热轧板材轧机的两个轧辊。热轧板材生产线的轧制压下量大，轧制力大，要求传动系统的提供的轧制扭矩大，对主传动系统中的齿轮箱的设计制造的可靠性和稳定性的要求苛刻，南高齿热轧板材主传动齿轮箱可充分满足其传动要求。

- 性能特点
- 优化的齿轮修形技术
 - 箱体刚性大
 - 传递扭矩大
 - 渗碳淬火硬齿面焊接齿轮，重量得以降低

- 主要技术参数
- 额定功率：最大 12,000 kW
 - 级数：一级或两级
 - 速比：1 ~ 10
 - 扭矩：最大 4,200 kNm

- 主要应用领域
- 主要应用于热连轧、连铸连轧板材轧制生产线上



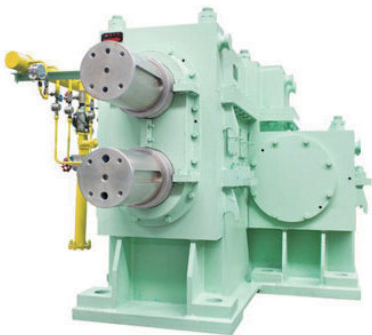
冷轧板材主传动齿轮箱

南高齿冷轧板材主传动齿轮箱应用于冷连轧或可逆式板材轧机生产线，主要实现将电机的功率扭矩传递并分配给轧机辊子的功能。为适应于冷轧板材转速高，稳定性要求高的特点，南高齿冷轧板材主传动齿轮箱采用针对性设计,保证其传动要求,其高精度和高可靠性，已在多个项目的冷连轧板材生产线上和可逆式板材轧机生产线上得以验证。

- 性能特点
- 优化的齿轮修形技术
 - 优化的箱体刚性
 - 较高的齿轮精度和传动效率
 - 振动低、噪音小、传动平稳

- 主要技术参数
- 额定功率：最大 7,500 kW
 - 级数：两级或三级
 - 速比：0.8 ~ 6.8
 - 扭矩：最大 700 kNm

- 主要应用领域
- 冷连轧板材生产线：可逆式冷轧板材轧制生产线





冶金

棒线材轧机主传动齿轮箱

南高齿棒线材轧机主传动齿轮箱技术可为棒材、线材和型材生产线传动系统提供解决方案。棒线材轧机齿轮箱一般为立式齿轮箱和水平齿轮箱间隔布置，保证轧制产品的形状尺寸，水平齿轮箱为平行轴传动，立式齿轮箱为螺旋锥齿轮加平行轴传动，一般为单输入双输出或三输出结构，将电机的功率传递和分配给两个或三个轧辊，并通过减速比达到轧制所需要的转矩和速度。南高齿棒线材轧机主传动齿轮箱除完全满足实际工况需要外，还具有结构紧凑，耐冲击，运行稳定等特点，均可与闭口式或短应力线轧机配套使用，并可根据生产线实际轧制工艺的要求合理定制立式、水平结构齿轮箱和平立转换系统。

性能特点

- 设计结构紧凑
- 噪音低
- 箱体稳定性好
- 采用滚动轴承强制润滑喷射循环润滑，可靠性高

主要技术参数

- 输出轴中距：至 1,100 mm
- 速比：至 120
- 扭矩：至 1,200 kNm

主要应用领域

- 应用于大型、中型和小型棒材生产线、线材和高速线材生产线、部分型钢生产线



转炉倾动装置

转炉倾动装置用于氧气顶吹转炉炼钢设备中炉体的平稳倾动及准确定位，并完成转炉兑铁水、出钢、加料、修炉等一系列工艺操作。南高齿转炉倾动装置主要由交流变频电机，一次减速机、二次减速机和扭力杆平衡装置等部分组成，采用四点啮合全悬挂柔性传动型式，力矩平衡机构为扭力杆装置。南高齿倾动装置是实现转炉炼钢生产的关键传动机械设备，其工作特点是：低速、重载、大速比，启动和制动频繁，承受较大的动负荷，工作条件恶劣。南高齿转炉倾翻装置中一次减速机相关核心技术已获得国家专利。主要配套件均采用一流品牌，确保整个装置性能安全可靠。

性能特点

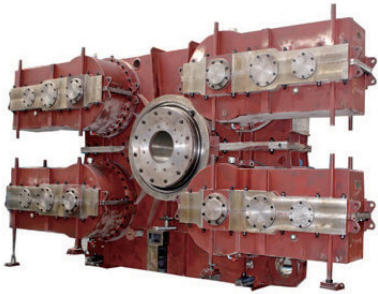
- 传递扭矩大
- 全悬挂式柔性结构

主要技术参数

- 规格：30 – 300 T
- 最大扭矩：6,500 kNm
- 事故扭矩：15,000 kNm
- 速比：520 ~ 1,200

主要应用领域

- 转炉炼钢设备



型材飞剪机

型材飞剪机是用在棒线材连续轧制生产线上对轧件进行剪切的设备，可在轧件运行过程中实际轧件的切头、切尾、事故碎断和成品的倍尺剪切。南高齿针对不同轧线上不同功能需求提供不同类型的飞剪机设计，如曲柄连杆式飞剪机、回转式飞剪机和曲柄连杆 + 回转组合式飞剪机，不同的结构可在不同工况下提供不同的剪切速度和剪切力，并可在轧线上机电一体化控制系统控制下进行频繁启、制动，在大惯量下实现剪切。南高齿设计的低温飞剪可实现棒材轧制成品在穿水冷却后的低温剪切，具有大剪切力高精度的低温剪切功能。

性能特点

- 较大剪切断面，大剪切力
- 剪切精度高
- 优化的箱体稳定性，运行稳定性好

主要技术参数

- 最大剪切断面：17,600 mm² (ϕ 150 mm)
- 最高剪切速度：22 m/s

主要应用领域

- 棒材线材和型钢连续轧制生产线



风机用高速齿轮箱

高速齿轮箱作为冶金行业中的重要设备，其必须满足冶金行业的复杂的工况要求。南高齿风机用高速齿轮箱，可依据标准系列进行直接选型，也在依据客户使用环境及工况进行特殊设计。

性能特点

- 可柔性化设计，在 NGGS 系列基础上进行延伸设计
- 可定制化设计，满足不同工况需求
- 各种附件及检测装置可根据需求进行集成
- 齿轮箱和附件满足 API, AGMA 和 ISO 国际和行业先进标准
- 齿轮精度 ISO 3~5 级
- 噪音低，运转平稳

主要技术特点

- 常规中心距：200 – 800mm
- 速比范围：1 ~ 8
- 转速范围：≤ 20,000 r/min
- 额定功率：≤ 25,000kW

主要应用领域

- 鼓风机





磨煤机用齿轮箱	冷却塔、脱硫泵用齿轮箱	给水泵、浆液循环泵用高速齿轮箱	输送机用齿轮箱	燃机用高速齿轮箱
磨煤机是电厂设备中重要组成、根据使用设备的不同，分为立磨和管磨。南高齿也相应开发了立磨专用齿轮箱和边缘传动齿轮箱。磨机用齿轮箱均采用特殊设计，箱体和行星架 FEM 优化设计，轴承和轴瓦独自研发，获有国家发明专利。	为了满足冷却塔特殊工况，在模块化齿轮箱基础上南高齿开发了冷却塔专用齿轮箱，搭配多种附件。脱硫泵用齿轮箱为单级传动，对输出轴受力及润滑要求比较高，通过专用设计软件，南高齿对脱硫泵用齿轮箱进行优化设计，运行平稳可靠。	经过多年的技术积累及技术提升，南高齿给水泵、浆液循环泵用高速齿轮箱可适应电厂复杂的环境条件。齿轮箱可进行柔性化设计、定制化设计。且在振动性能、效率和可靠性上都可达到较高要求。	NGC 标准齿轮箱系列适用于各料场动力传输领域，具有令人信服的优点：高效率，供货迅速灵活，高性价比。该产品系列包括斜齿轮齿轮箱和伞齿轮 - 斜齿轮齿轮箱。它们具有不同类型与设计，扭矩范围大，设计形式几乎不受限制。由于是模块化的结构系统，交货灵活而迅速。标准系列中已包括主要附加部件，因此，根据客户的要求对齿轮箱进行调整不会影响交货时间。南高齿标准齿轮箱致力于高效率、可靠并获得最低的产品生命周期成本。	高速齿轮箱作为燃机发电中的核心设备，其必须满足高效率、高可靠性的要求。南高齿燃机用高速齿轮箱，在中心距尺寸、转速、速比、功率等可选范围较大，可很好的满足客户各种需求。在齿轮箱效率、可靠性及整机运行性能等方面，都通过的客户实践中的严格测试。
性能特点 ● 特殊设计，满足不同工况要求 ● 齿轮修型，齿面大接触比，噪声低 ● 推力轴承和轴瓦（国家发明专利），承载能力大 ● 箱体和行星架 FEM 优化设计，运行时变形小，更加平稳	性能特点 ● 特殊设计，满足工况要求 ● 结构紧凑、推力轴承，承载能力大 ● 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低 ● 特殊密封形式 ● 多种附件	性能特点 ● 可柔性化设计，在 NGGS 系列基础上进行延伸设计 ● 可定制化设计，满足不同工况需求 ● 多种附件可依据需求进行集成设计 ● 齿轮箱和附件满足 API,AGMA 和 ISO 国际和行业先进标准 ● 齿轮精度 ISO 3~5 级 ● 噪音低，运转平稳	性能特点 ● 模块化设计，扭矩划分合理，经济适用 ● 结构紧凑、承载能力大 ● 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低 ● 多种密封形式 ● 多种附件	性能特点 ● 可柔性化设计，在 NGGS 系列基础上进行延伸设计 ● 可定制化设计，满足不同燃机机组要求 ● 多种附件可依据需求进行集成设计，如盘车、油泵等 ● 齿轮箱和附件满足 API,AGMA 和 ISO 国际和行业先进标准 ● 齿轮精度 ISO 3~5 级 ● 效率可达 98.5% 以上 ● 噪音低，运转平稳 ● 具备高精度的振动、温度等系统检测功能,保证齿轮箱的高可靠性运行
主要技术参数 ● 系列：MLX、M、MBY ● 传动比：5.6 ~ 50 ● 最大功率：6,000kW	主要技术参数 ● 系列：M 系列 ● 传动比：1.2 ~ 60 ● 功率：15 ~ 1,200kW	主要技术参数 ● 中心距：200 – 600mm ● 速比范围：1 ~ 10 ● 转速范围：≤ 20,000 r/min ● 额定功率：≤ 8,000kW	主要技术参数 ● 系列：M、MP、PR、MQ、JS 系列 ● 传动比：6.3 ~ 450 ● 功率：3 ~ 1,200kW ● 扭矩：2 ~ 1,400 kNm	主要技术参数 ● 中心距：200 ~ 1,000mm ● 速比范围：1 ~ 10 ● 转速范围：≤ 25,000 r/min ● 额定功率：≤ 100,000kW
主要应用领域 ● 煤磨、脱硫磨	主要应用领域 ● 冷却塔、脱硫泵	主要应用领域 ● 锅炉给水泵，电厂浆液循环泵	主要应用领域 ● 皮带机、堆取料机、卸船机、翻车机、给煤机	主要应用领域 ● 电厂燃气轮发电，电厂蒸汽轮机发电，分布式能源发电





港口起重

行星差动齿轮箱

南高齿 XCI 系列港口卸船机齿轮箱，采用行星差速齿轮箱，应用于桥式抓斗卸船机的四卷筒驱动系统；通过齿轮箱内部优化设计的行星差速机构，把起升电机、开闭电机、行走电机的输入运动，转化分解为四个卷筒的不同旋向，不同转速的运动组合，从而控制抓斗的起升、开闭、行走等一系列动作，是桥式抓斗卸船机的关键核心设备。

性能特点

- 特殊设计，满足不同工况要求
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，噪声低
- 机械密封，使用维护方便
- 中心距选择范围大

主要技术参数

- 规格：XCI
- 传动比：11.2 ~ 50
- 最大装卸量：5,000t/h
- 两输出轴间中心距：800 ~ 2,800 mm

主要应用领域

- 桥式抓斗卸船机



起升、变幅、俯仰齿轮箱

南高齿根据国内外市场需要开发的硬齿面起重机用减速机，承载能力大，可靠度高，同时又具有结构紧凑，重量轻的优点，适用于起重机起升，变幅等机构。

性能特点

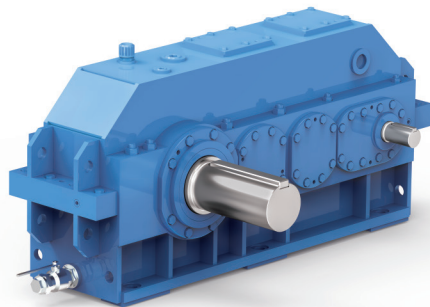
- 模块化设计与特殊设计相结合，满足不同工况要求
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低
- 多种输出方式：平键、花键、齿轮轴端、空心轴等
- 滚动轴承
- 可根据要求非标设计

主要技术参数

- 规格：M、PE、QJY、QJYX
- 传动比：6.3 ~ 400
- 扭矩：1,400 kNm
- 中心距：120 ~ 2,022 mm

主要应用领域

- 岸桥、场桥、门座机、龙门吊



回转齿轮箱

南高齿行星回转齿轮箱是在风电偏航、变桨齿轮箱基础上，结合回转应用工况，进一步按照国内外市场需要开发了回转用行星齿轮箱，该齿轮箱结构紧凑，承载能力大，可靠度高，载荷分布在多个行星轮均匀分担；输出端从而能承受较高的瞬时冲击和较高的径向力。

性能特点

- 模块化设计与特殊设计相结合，满足不同工况要求
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低
- 可根据要求非标设计

主要技术参数

- 规格：FDX、MP
- 传动比：20 ~ 200
- 扭矩：40 ~ 160 kNm

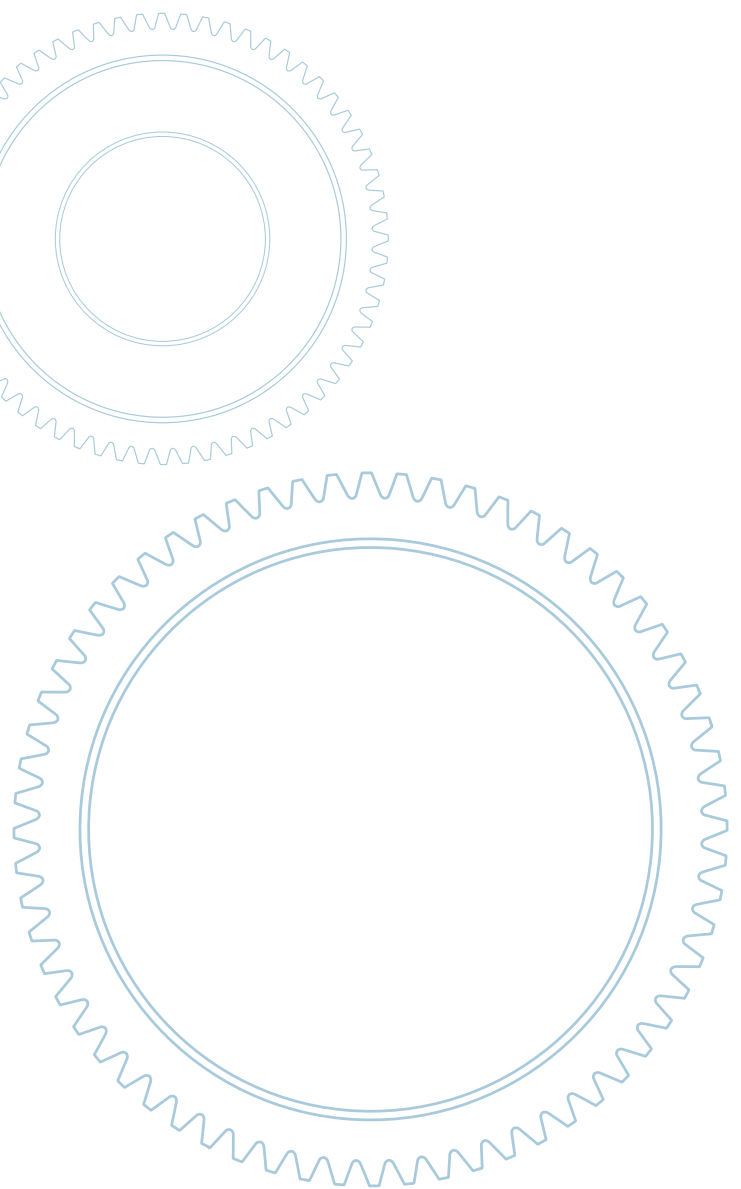
主要应用领域

- 堆取料机、装船机、门座机





矿山



输送机用齿轮箱

NGC 标准齿轮箱系列适用于各料场动力传输领域，具有令人信服的优点：高效率，供货迅速灵活，高性价比。该产品系列包括斜齿轮齿轮箱和伞齿轮-斜齿轮齿轮箱。它们具有不同类型与设计，扭矩范围大，设计形式几乎不受限制。

由于是模块化的结构系统，交货灵活而迅速。标准系列中已包括主要附加部件，因此，根据客户的要求对齿轮箱进行调整不会影响交货时间。南高齿标准齿轮箱致力于高效率、可靠并获得最低的产品生命周期成本。

性能特点

- 模块化设计，扭矩划分合理，经济适用
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低
- 多种密封形式
- 多种附件

主要技术参数

- 系列：M、MP、MQ、JS、ZY/DY
- 传动比：6.3 ~ 450
- 功率：3 ~ 1,200kW
- 扭矩：2 ~ 1,400 kNm

主要应用领域

- 物料输送



刮板机用齿轮箱

JS 系列刮板机齿轮箱是南高齿经过多年探索和积累自行研发的硬齿面重载齿轮箱。该系列产品采用先进的设计理念，严格的企业制造标准和国际一流的制造设备进行生产，实现高可靠性和高承载能力，特别适用于煤矿井下或类似的恶劣工作环境。刮板机齿轮箱允许在工作面最大倾角 30° 和最大走角 20° 范围内使用，大功率采用油泵润滑，保证在极倾斜的位置的安全润滑。其最大输入功率可达 1,600 kW，最大输出扭矩可达 850 kN.m；水平安装采用锥齿轮、圆柱齿轮、行星齿轮三级结构；垂直安装采用两级行星齿轮结构；破碎机齿轮箱水平安装采用单级锥齿轮传动，允许在工作面最大倾角 3°。可针对用户实际使用情况进行特殊设计和生产。

性能特点

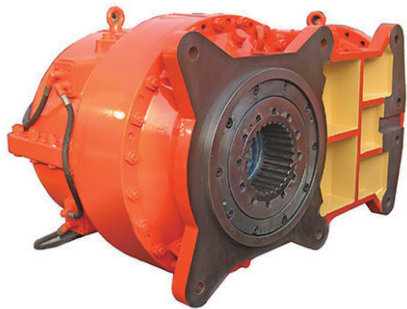
- 特殊设计相结合，满足工况要求
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低
- 特殊轴封设计
- 严格进行加载试验，可靠性高
- 大倾角和走角设计

主要技术参数

- 系列：JS
- 传动比：3.5 ~ 40
- 功率：40 ~ 1,600 kW

主要应用领域

- 可弯曲刮板输送机、转载机、破碎机



提升机用齿轮箱

提升机齿轮箱是矿井提升设备中专用齿轮箱，其中 MP 系列是根据国内外市场需要和技术发展的潮流而开发的硬齿面行星齿轮减速器，有两级 (ZZL) 行星齿轮结构，有单级派生、两级派生的行星齿轮结构，如一级平行轴 + 一级行星结构 (ZZDP)、一级平行轴 + 两级行星结构 (ZZLP) 等。种类齐全，不仅能满足整机不同的空间布置需求，而且传动比范围大、输出扭矩大、适用性强。

性能特点

- 特殊设计，满足工况要求
- 结构紧凑、承载能力大
- 齿轮修型，齿面大接触比，传动平稳，噪声低
- 适用于启动、制动频繁场合
- 可根据要求非标设计

主要技术参数

- 规格：MP、M、ZZ、NGW
- 传动比：20 ~ 400
- 功率：30 ~ 1,800 kW

主要应用领域

- 矿井提升机





工程机械

行走齿轮箱

行走齿轮箱广泛应用于各种车轮或履带类移动设备的行车机构。南高齿行走齿轮箱采用模块化设计与特殊设计相结合,满足不同工况需求;结构紧凑,承载能力强,可内置湿式液压多片式静态制动器,已在徐工、三一等大型工程机械主机厂得到批量应用并得到业主好评。

性能特点

- 模块化设计
- 结构紧凑,承载能力大
- 传动平稳,噪声低
- 更短的产品开发周期
- 更低的生命周期成本
- 可内置湿式液压多片式静态制动器
- 可根据客户需求非标设计

主要技术参数

- 型号: SCM-T
- 传动比: 20 ~ 460
- 最大输出扭矩: 1,300kNm

主要应用领域

- 应用于履带挖掘机、旋挖钻机、履带起重机、高空作业平台等设备的行走驱动机构



回转齿轮箱

南高齿回转齿轮箱是在风电偏航、变桨齿轮箱的基础上,结合工程机械的应用工况,设计开发的齿轮箱,该齿轮箱应用于各种工程起重设备的回转机构,承载能力大,结构紧凑,载荷分布均匀,可靠性高,可内置或外置湿式液压多片式静态制动器,已在徐工、三一等大型机械主机厂得到批量应用并得到业主好评。

性能特点

- 模块化设计
- 结构紧凑,承载能力大
- 传动平稳,噪声低
- 使用寿命长,维护简单
- 可内置或外置湿式液压多片式静态制动器
- 可根据客户需求非标设计

主要技术参数

- 型号: SYW、SPT、GJX
- 传动比: 4 ~ 2,500
- 最大输出扭矩: 270kNm

主要应用领域

- 应用于多种起重机、挖掘机、旋挖钻机、水平定向钻机、甲板吊机等设备的回转机构



卷扬齿轮箱

卷扬减速机广泛应用于各种起吊机构,南高齿卷扬减速机结构紧凑,极好的承载能力和工作可靠性,可内置或外置湿式液压多片式静态制动器,直接安装于卷筒内部,节省空间,设计易于安装,已在徐工、三一等大型工程机械主机厂得到批量应用并得到业主好评。

性能特点

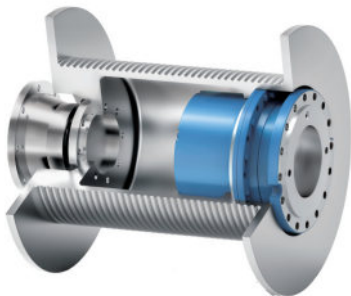
- 模块化设计
- 结构紧凑,承载能力大
- 传动平稳,噪声低
- 可提供卷筒和后支撑装置
- 可内置或外置湿式液压多片式静态制动器
- 可根据客户需求非标设计

主要技术参数

- 型号: SCM-W
- 传动比: 45 ~ 450
- 最大输出扭矩: 275kNm

主要应用领域

- 应用于多种起重机、旋挖钻机、甲板吊机等设备的卷扬起吊机构





化工环保

化工环保是工业的重要组成部分，南高齿的多种型号及规格的齿轮箱可广泛使用在各种化工环保设备上。针对化工环保工况，南高齿的齿轮箱也做了多种非标设计：加强轴承、特殊密封、特殊润滑、特殊箱体等。

性能特点

- 模块化与特殊设计结合
- 结构紧凑，承载能力大
- 传动效率高，可靠性高
- 齿轮修型，齿面大接触比，噪声低
- 特殊轴封设计，满足工况要求
- 加强轴承，承受轴向径向载荷；
- 性价比高；

主要技术参数

- 系列：M
- 传动比：6.3 ~ 160
- 功率：15 – 355kW

主要应用领域

- 反应釜、油脂蒸脱机、污水曝气机、分解槽、压煮器、混砂机、干燥机



造纸

造纸设备传动单元具有多种多样的类型和型号。根据设备规模的不同及所生产纸张的类型不同，南高齿可提供不同的传动设备解决方案，产品包括标准产品及非标定制产品。采用模块化设计理念，零部件种类少，传动功率增大，运行可靠性提高。可满足不同造纸设备的传动需求。

性能特点

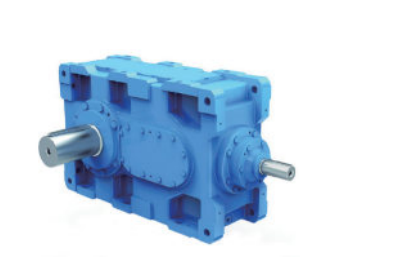
- 模块化与特殊设计结合
- 结构紧凑，承载能力大
- 传动效率高，可靠性高
- 齿轮修型，齿面大接触比，噪声低
- 性价比高

主要技术参数

- 系列：M、MP
- 传动比：1.25 ~ 1,200
- 扭矩：2.9 – 800 kNm

主要应用领域

- 纸机、磨浆机、碎浆机、真空泵、杨克缸、压榨机、链斗机、引纸辊、压辊、张力辊、复卷机、剥皮鼓、输送机



压榨

南高齿榨糖机械齿轮箱具有优化的设计和高效率。经过仔细规划的传动系统可以节省设备空间。例如，针对作为糖厂核心的压榨机传动装置，南高齿提供 ZT 系列的双分流齿轮箱或 MP 系列的行星齿轮箱。南高齿齿轮箱还可用于传送带、粉碎机和发电用涡轮机。

性能特点

- 特殊设计
- 结构紧凑，承载能力大
- 传动效率高，可靠性高
- 齿轮修型，齿面大接触比，噪声低
- 性价比高

主要技术参数

- 规格：MP、ZT
- 传动比：25 ~ 300
- 扭矩：100 – 5,800 kNm

主要应用领域

- 甘蔗压榨



压缩机 / 膨胀机用高速齿轮箱

高速齿轮箱作为化工行业中的主要传动设备，其必须满足化工行业的高要求。南高齿压缩机和膨胀机用高速齿轮箱，在选型、性能、安全可靠等方面，都可以很好的满足客户各种需求。

性能特点

- 可柔性化设计，在 NGGS 系列基础上进行延伸设计
- 可定制化设计，满足不同工况需求
- 各种附件及检测装置可根据需求进行集成
- 齿轮箱和附件满足 API, AGMA 和 ISO 国际和行业先进标准
- 齿轮精度 ISO 3~5 级
- 噪音低，运转平稳

主要技术特点

- 常规中心距：200 – 800mm
- 速比范围：1 ~ 10
- 转速范围：≤ 25,000 r/min
- 额定功率：≤ 20,000kW

主要应用领域

- 膨胀发电，气体压缩分离



有色金属

南高齿齿轮箱在铜、铝、钨等有色金属材料的加工过程中广泛使用。例如，单机架的热轧机的主传动装置、热连轧的主传动装置、冷轧的主传动以及开卷、卷取的传动装置。南高齿齿轮箱还可用于铸轧、拉矫和精整等多个场合。

性能特点

- 传动效率高
- 结构紧凑
- 噪音低
- 承载能力大
- 可靠性高

主要技术参数

- 传递功率：30 – 9,000 kW
- 传动比范围：1 ~ 50

主要应用领域

- 广泛用于有色金属材料的加工领域



油气

南高齿的抽油机减速机为抽油机整机的关键传动部件，可以承受正反向周期性扭矩不间断的作用力，可以在循环外力作用下长时间稳定运行。该减速机设计完全遵循 API 标准并经过优化，箱体经有限元分析优化。减速机内部结构紧凑，润滑平稳，整机重量较低。

性能特点

- 满足 API 11E 要求，安全系数高
- 特殊设计，Kisssoft 校核计算，有限元优化
- 结构紧凑，承载能力大
- 传动效率高，可靠性高
- 滚动轴承和滑动轴承合理布置
- 齿轮修形，齿面大接触比，噪声低
- 润滑特殊设计，润滑稳定
- 性价比高

主要技术参数

- 规格：640、912、1280、1824
- 额定峰值扭矩：640,000、912,000、1280,000、1824,000 in.-lb

主要应用领域

- 抽油机





客户定制服务

- 针对同行的不同产品进行定制化服务支持；
- 上述所列数据供参考，产品种类不仅限如上所列；
- 上述所列各尺寸、输出齿轮参数也可按用户需求设计；
- 如需了解更多信息，欢迎直接联系我们。（见封底）

全方位服务

在客户服务领域，南高齿致力于为用户提供产品全生命周期的服务。以中国、美国、德国和新加坡为业务基地的全球服务网络，在向全球合作伙伴提供全套解决方案的同时，致力于实现即时方便的服务支持。

南高齿认为：为用户服务的真正挑战起始于产品和技术方案的交付。面对客户的多元需求，南高齿可向客户提

供研发、制造、安装与调试指导、使用维护培训、备品备件、老产品技术升级改造等全生命周期解决方案。

南高齿按照 ISO 9001:2008、国际铁路行业标准（IRIS）质量管理体系要求，设有健全、完善的服务体系和全球服务网络。在向客户提供优质产品的同时，帮助客户实现传动系统高可用性和低运行成本。全程呵护，负责到底。



服务网络

公司服务网络已覆盖中国大陆地区 30 余省，充分保证 48 小时内到达用户现场，为及时的服务提供良好平台。

公司秉承一切为客户着想、顾客至上的服务原则，合理优化服务流程，不仅能快速地响应顾客使用产品过程中的需求，还能够为产品建立完整的生命周期档案。

