

南京高精齿轮集团有限公司介绍

中国·南京



2024V1



南高齿集团以“为人类文明传递进步动力”为己任，致力于为全球用户提供齿轮箱与传动技术解决方案。公司始于1969年，隶属于港股上市公司“中国高速传动设备集团有限公司（00658.HK）”，旗下品牌“南高齿”、“NGC”是“中国名牌”、“江苏省重点培育和发展的国际知名品牌”。

240 亿元

2023年集团
销售收入

90+

业务分布90多
个国家和地区

7000+

全球员工

55 年

深耕齿轮行业
55年

100+

国家和省级
科技创新奖

37 位

中国机械工业
百强第37位

首批

工信部首批“制
造业单项冠军示
范企业”



企业使命

为人类文明传递进步动力



企业愿景

全球传动领域的领导者



企业价值观

“NGC”就意味着技术、质量、服务、朋友



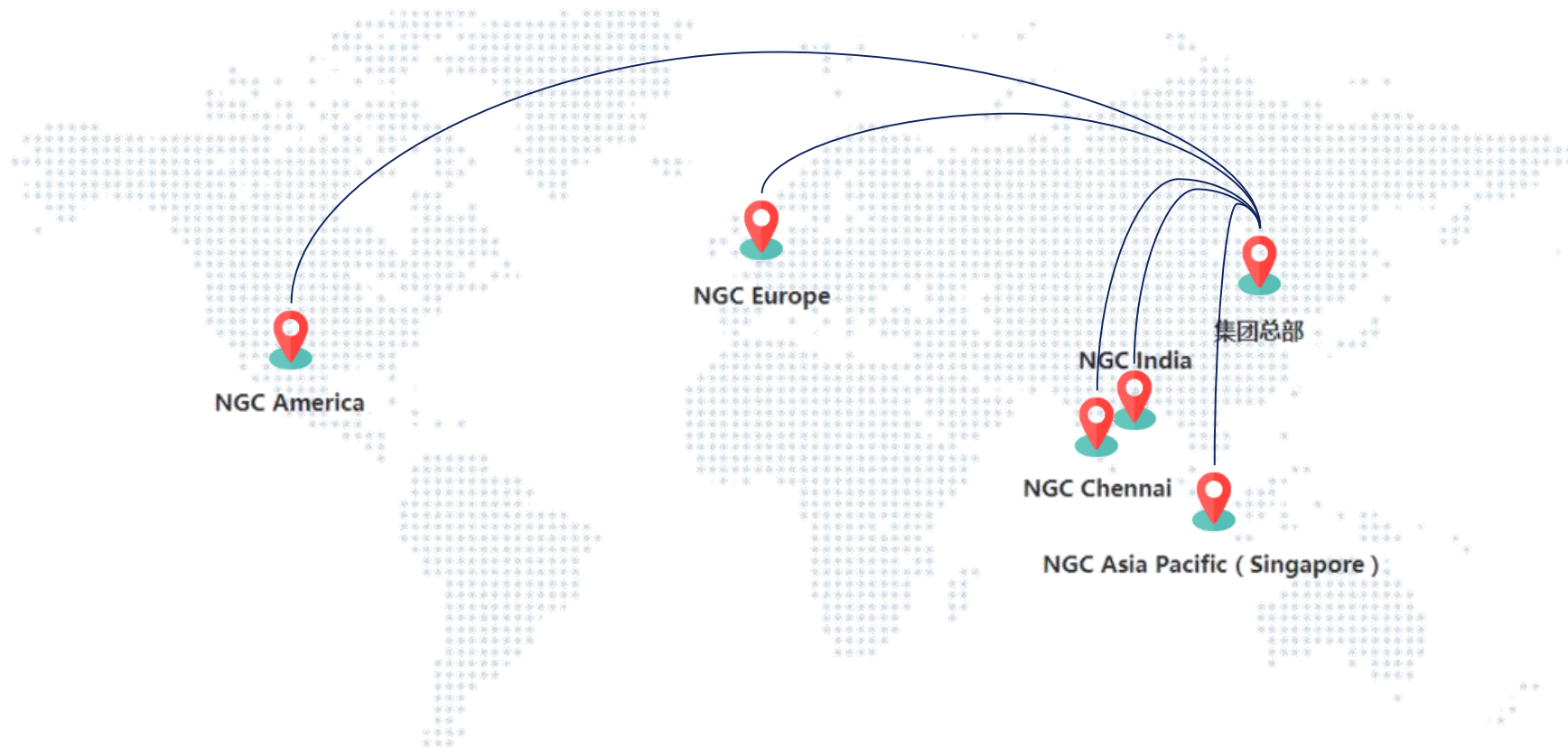
企业精神

步步攀高 孜孜求精

组织架构



全球业务布局



国内生产基地



建衡路厂区（160,000m²）：重型齿轮箱、高速齿轮箱



天册路厂区（69,000m²）：标准工业齿轮箱、减速电机



空港工业园厂区（466,000m²）：维修、再制造

8个

8个国内生产基地

150万平方米

国内生产基地占地面积超1,500,000m²



国家级技术中心



机械工业齿轮传动重点实验室

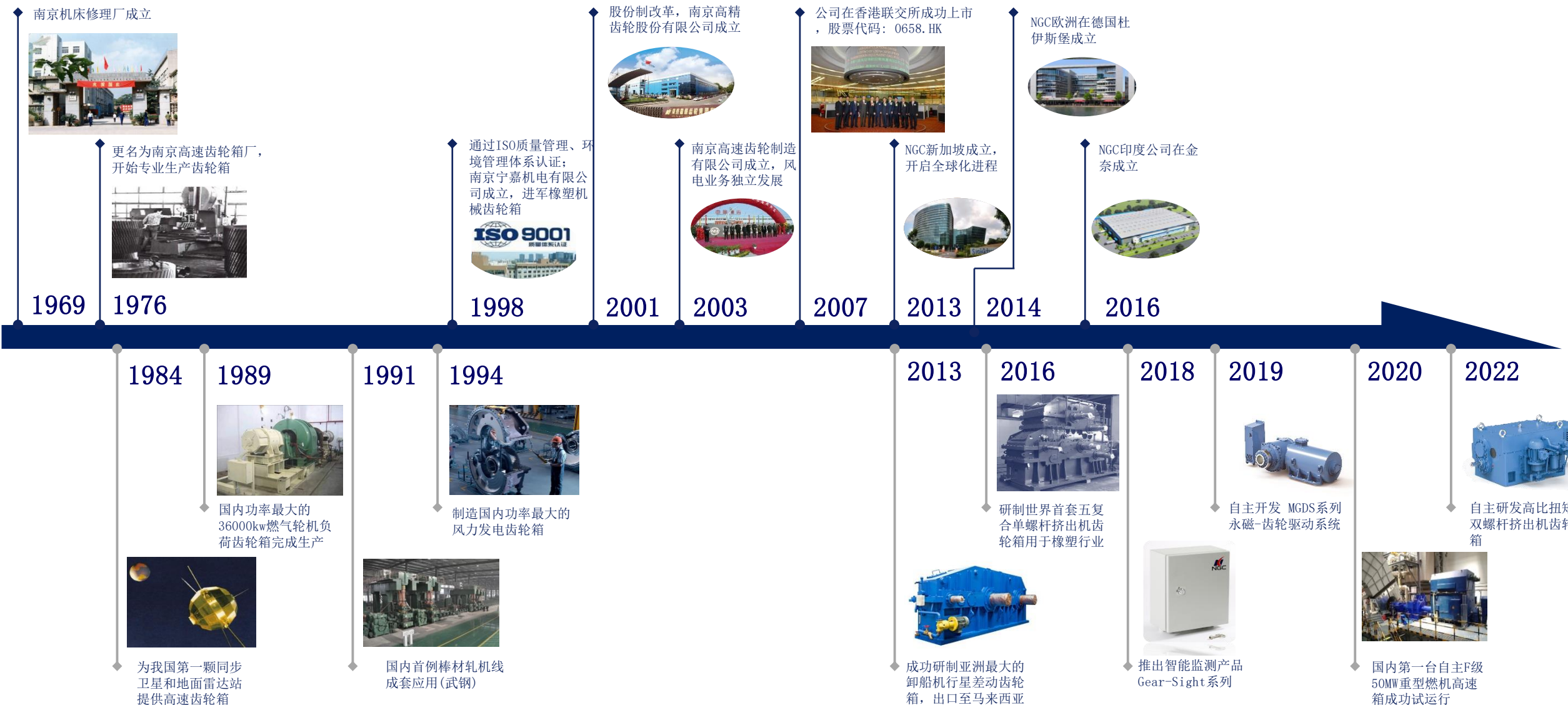


高速重载齿轮创新示范基地



热处理技术创新示范基地

发展历程



内部
INTERNAL

冶金



建材



石油&化工



港口



煤炭



电力



矿山



橡胶



塑料



锂电



造纸



榨糖



我们的产品



平台产品



标准工业齿轮箱



标准工业行星齿轮箱



工业小行星齿轮箱



高速齿轮箱



减速电机



永磁-齿轮驱动系统



智能产品



运维管家

专用产品

冶金



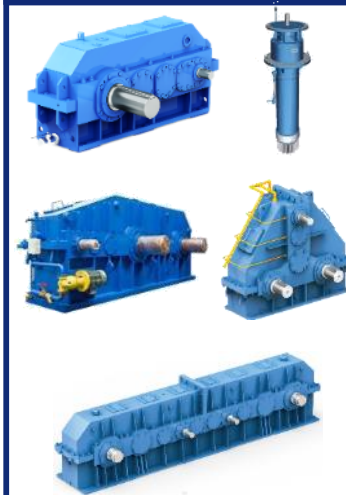
建材、矿山



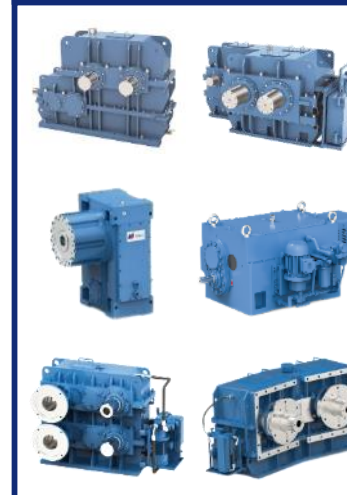
煤炭、电力



港口、起重



橡胶、塑料



石油、化工



我们是如何成为全球一流的

1



精准设计

南高齿拥有强大的计算分析队伍和全面的计算分析平台
产品设计经过严密计算，确保产品的技术先进性和质量稳定性

2



材热中心

南高齿作为热处理技术创新示范基地，有专业的、完善的、经过C-NAS认证的材料实验室，为南高齿热处理能力提升提供有力保障

3



实验技术

南高齿拥有完善的实验技术体系和试验能力，最大18MW的试验台能够进行各类产品试验，能够充分验证产品质量及可靠性

我们的技术

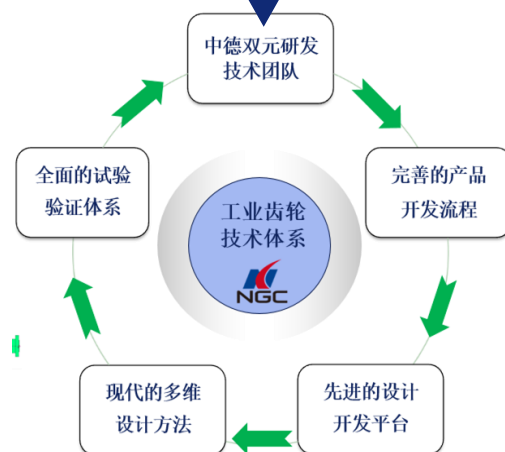


丰富经验的研发团队，先进的设计平台，全面的试验验证，打造出一流、可靠的齿轮产品。

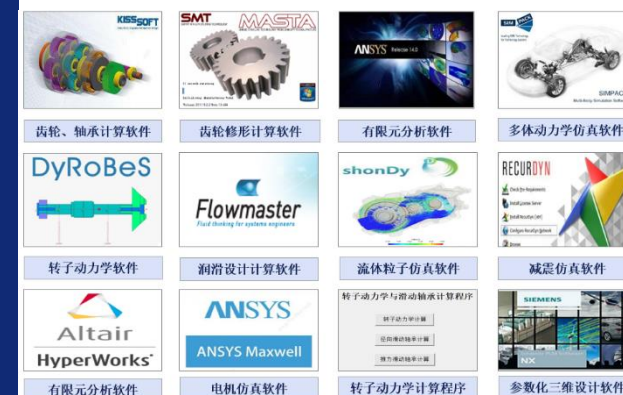


运用世界一流的设计软件进行开发研制，形成了一套特有的齿轮设计、制造技术及经验。

以“绿色、可靠、高效、增值”为产品理念，由传统产品向驱动产品转化。



持续提升的创新能力。



我们的制造能力



- 1 齿轮箱的最大传递功率 **85,000**千瓦(kW)
- 2 最大传递扭矩**7,350**千牛米(kNm)
- 3 齿轮最大线速度**196**米/秒(m/s)
- 4 齿轮箱最高输出转速**71,000**转/分(rpm)
- 5 齿轮制造精度可达 ISO1328-95标准**3**级

φ6000 mm 硬齿面圆柱齿轮最大加工直径

40 硬齿面圆柱齿轮最大加工模数

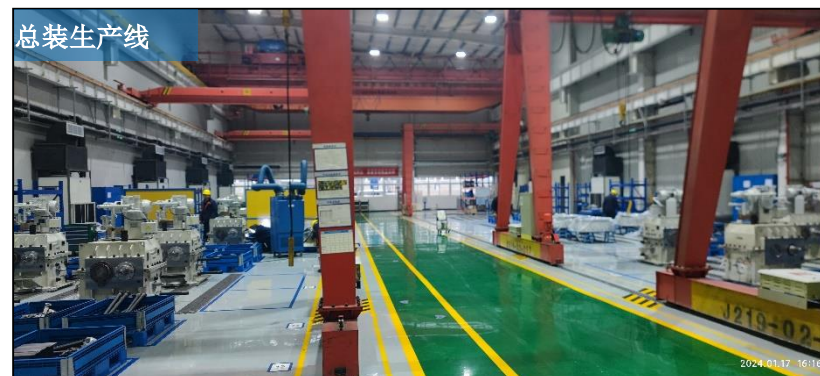
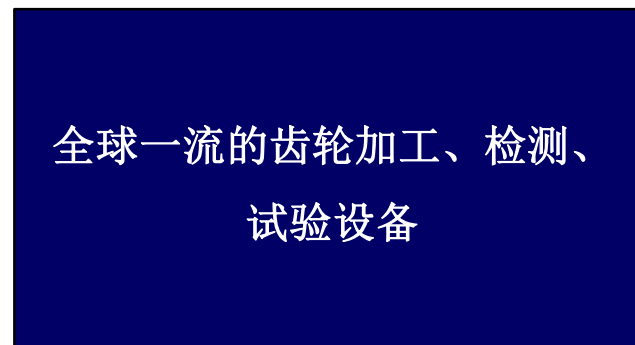
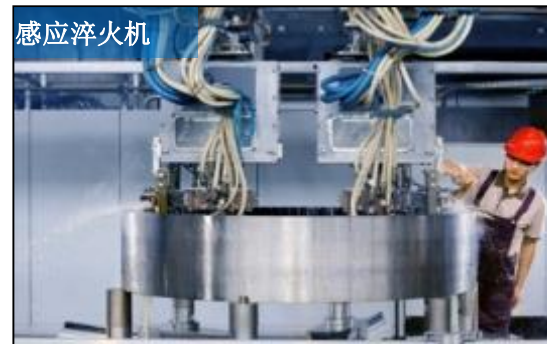
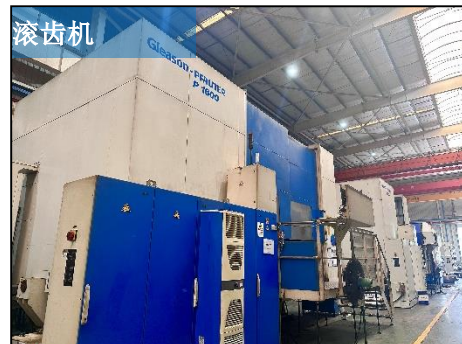
50 中硬齿面圆柱齿轮最大加工模数

φ1600 mm 圆锥齿轮最大加工直径

27.4 圆锥齿轮最大加工模数

7 mm 最大渗碳层深度

我们的设备



我们的管理体系



质量文化

一次做对

《GB/T 32230-2015 企业质量文化建设指南》

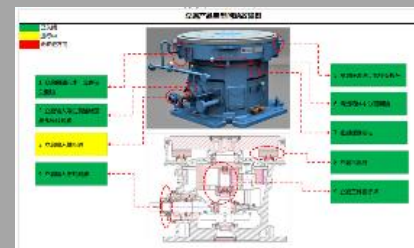
“聚焦高精” 卓越绩效管理



数字化

事业部	生产业务	研发	采购	销售
CRM (客户关系管理) 系统				
ERP (企业资源计划) 系统				
PLM (产品生命周期管理) 系统				
SCM (供应链管理) 系统				
MES (制造执行系统) 系统				
QMS (质量管理体系) 系统				
EAM (设备资产管理) 系统				
HRM (人力资源管理) 系统				
OA (办公自动化) 系统				
其他系统				

闭环管理



绿色工厂



GB/T19001
质量



GB/T24001
环境



GB/T45001
职业健康安全



GB/T23331
能源管理体系



GB/T19022
测量管理体系



GB/T23001
两化融合管理体系



ISO3834-2
焊接工厂认证



API Q1
油气行业质量



有效

满意

服务资源 动态 趋势的可视化管



共享的备件资源
更多的市场和客户



专业的培训及技术指导
全生命周期的服务支持
更低的运维成本



定制化的解决方案
全天候的“管家式”服务
可信赖的朋友

- 24/7 快速响应
- 健全的备品备件
- 深耕齿轮箱的系统技术
- 专业的服务工程团队
- 回访与改进



我们的合作伙伴

 BAOWU	 MCC 中冶集团	 鞍钢集团 ANSTEEL	 HBIS 河钢集团	 沙钢集团 SHAGANG GROUP	 方大集团 FANGDA GROUP	 建龙集团 JIANLONG GROUP	 首钢集团 SHOUJANG GROUP
 中国建材	 CONCH 海螺水泥	 BBMG 金隅冀东水泥	 华润水泥 CR CEMENT	 CUCC 中联水泥	 天瑞 TIAN RUI	 万年青 WANNIANQING	 SUNNSY
 国家能源集团 CHN ENERGY 中国神华能源股份有限公司 CHINA SHENHUA ENERGY COMPANY LIMITED	 中煤能源集团 China Coal	 HNEC 河南能源化工集团 HENAN ENERGY AND CHEMICAL INDUSTRY GROUP	 山东能源集团 SHANDONG ENERGY GROUP	 陕西煤化	 冀凯集团 JIKAI GROUP	 力量发展 KINETIC DEVELOPMENT GROUP	 中国平煤
 宝丰能源 BAOFENG ENERGY	 宁波舟山港 NINGBO ZHOUSHAN PORT	 NJP NANJING PORT GROUP CO., LTD. 南京港集团	 青岛港 PORT OF QINGDAO	 广州港集团	 厦门港	 中国电建 POWERCHINA	 中国华能 CHINA HUANENG
 中国华电 CHD	 中广核 CGN	 中国能源建设股份有限公司 CHINA ENERGY ENGINEERING CORPORATION LIMITED	 大唐集团公司 CHINA DATANG	 中国航空发动机集团 AERO ENGINE CORPORATION OF CHINA	 航空工业	 中国中车 CRRC	 ZOOMLION
 中国石化 SINOPEC	 中国海油 CNOOC	 CNPC 中国石油	 LUXI 鲁西化工	 FREPCO 福建联合石化	 BASF	 CATL 宁德时代	 紫金矿业 ZIJIN MINING

我们的合作伙伴

 北方重工	 ZGCMC 自贡运机	 科瑞森 CREATION	 衡阳运机 CONVEYING MACHINERY	 华电重工	 金太阳 GOLDEN SUN	 山矿 SHAN KUANG	 SINOSTEEL 中钢集团
 大连重工	 卫华集团 WEI HUA GROUP	 河南矿山 HENAN MINE	 天桥起重 TIANGIAO	 山起重型	 天奇股份 MIRACLE AUTOMATION	 杰瑞集团	 朝阳重型机器有限公司 CHAOYANG HEAVY MACHINERY CO. LTD.
 杭汽轮 HANGZHOU TURBINE	 沈鼓集团	 陕西鼓风机(集团)有限公司 SHAANXI BLOWER (GROUP) CO., LTD.	 上海电气 SHANGHAI ELECTRIC	 DEC 东方电气 DONGFANG ELECTRIC	 杭氧股份	 广瀚燃机 TURBINE	 广州广重
 重庆水泵 CHONGQING	 Deep Blue DBP	 EBARA 嘉利特荏原泵业有限公司 EBARA GREAT PUMPS CO., LTD.	 开山集团 KAISHAN GROUP	 招商局 工业集团有限公司	 NOELL 诺尔起重设备(中国)有限公司	 RHM 润邦重机	 华新机电 XME
 LIMING	 成都利君	 江苏鹏飞集团 JIANGSU PENGFEI GROUP	 国机重工 SINOMACH	 REC 中国中铁	 CRCC 中国铁建	 ZTM 中天机械	 SDLG 山东临工
 二重重装 ERZHONG HEAVY	 中国一重 CFHI	 中信重工机械股份有限公司 CITIC HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.	 SBM 世邦集团	 和泰机电 HOTA	 MESNAC 让橡胶工业站上世界新高度	 中化 sinochem	 DXS 大连橡胶塑料机械有限公司 DALIAN RUBBER & PLASTICS MACHINERY CO. LTD.

我们的合作伙伴

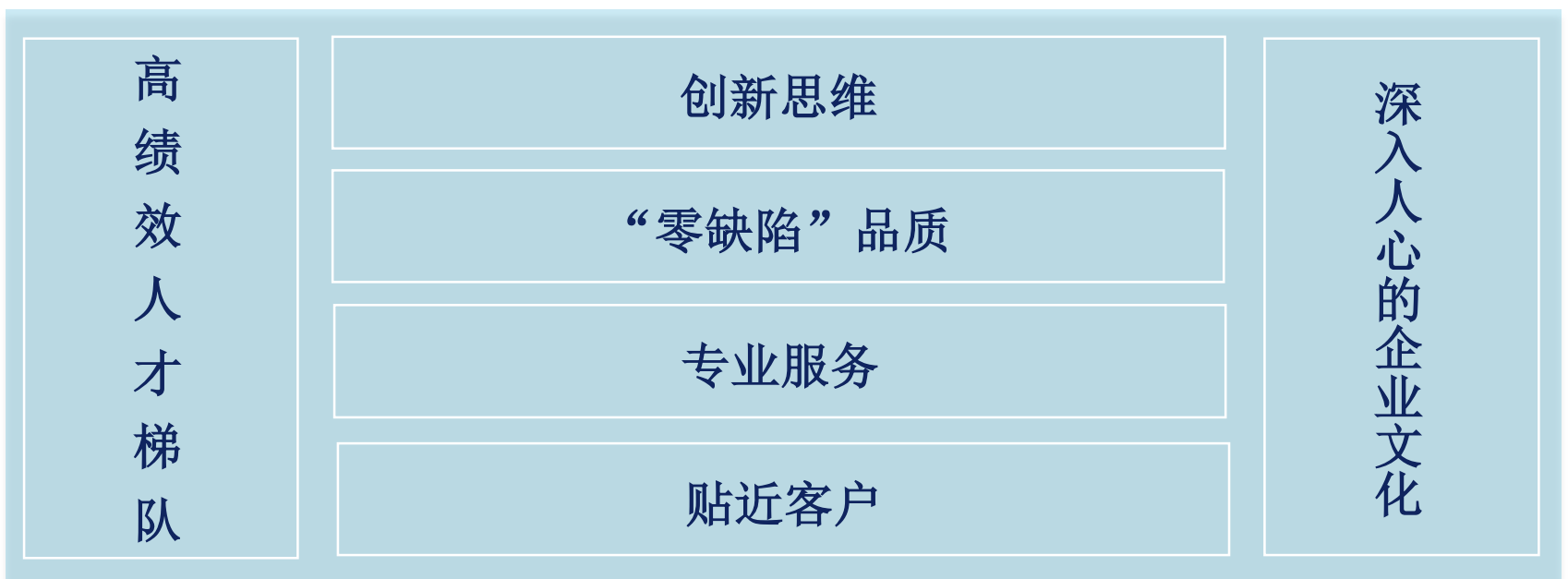
目标

市场领导者 - 可持续性增长

战略定位

专注齿轮箱与传动技术 遍布全球市场

核心竞争力



诚信合规治理

稳健合规经营，筑牢发展底线
全面风险管治坚守廉洁从业



绿色制造

严控环境风险，强化污染防治，推进循环利用
秉承“能尽其用传递绿色动力”
探索生态化设计推动绿色升级



推动可持续发展 为人类文明传递进步动力

公平、健康与安全

保障员工权益
助力员工发展
守护健康安全
坚持多元、包容与公平



可持续供应链

坚持构建安全、稳定、绿色的供应链
携手合作伙伴共应变化和挑战，实现互惠共赢



和谐社区关系

投身社区发展和社会公益事业
支持教育公平，关注弱势群体
承担社会责任，共建和谐社区

为人类文明传递进步动力



Geared for a Better Future